

LOGO	QUALITY STANDARD	NO. DOC	
	METODE PENGUKURAN SASARAN MUTU	NO. REV	
		TANGGAL	
		HALAMAN	

NO	SASARAN MUTU	PENJELASAN	CARA MENGUKUR	FREKWENSI	PELAKSANA
1	"Produk NG untuk Packing 4 % / bulan	Jumlah produk tidak bagus / tidak sesuai dengan standard atau tidak dapat diproses lanjut dari total jumlah produk yang dihasilkan	$\frac{\text{Jumlah Produk NG}}{\text{Jumlah produk 1 bulan}} * 100\%$	1 Bulan	Packing
2	Tidak ada Kesalahan Inspeksi & Pengukuran = 0	Kesesuaian pengecekan dan pengukuran sesuai dengan standard yang ada.	Jumlah hasil Inspeksi & Pengukuran yang lolos dari QC	1 Bulan	QC
3	Dst...				

<http://bonoes.blogspot.com>